



AZIENDA VERNICI E COLORI  
**NUOVA A.V.E.C.**® S.N.C.  
16167 GENOVA - NERVI - VIA DEL COMMERCIO, 13-21 R.  
Tel.: 010 3726231 - Fax: 010 3749713  
www.colorificionuovaavec.it - nuova-avec@libero.it  
Albo Artig. 44135 - Reg. Ditte 216222 - Trib. Ge Reg. Soc. 29744 n. 8817 Fasc. 47226  
Iscrizione R.E.C. 43237 - Codice Fiscale/Partita IVA: 00451800106

**PRODUZIONE:** Vernici - Smalti - Antiruggini - Lavabili - Traspiranti - Stucco in pasta e in polvere - Plastici per Esterni e Interni - Intonaci rustici - Isolanti  
Pitture multicolori - Traspiranti antinicotina - Pitture Atermiche - Pitture naturali base calce - Pitture speciali - Malte cementizie - Malte impermeabilizzanti

Genova : giugno 2015

Scheda tecnica

Revisione n° 1

## UNICO® RASANTE

*Atermico Isolante*



### Descrizione

Rasante in polvere, diluibile con acqua, composto con inerti di vetro soffiato riciclati, cariche e leganti altamente selezionati. La particolare composizione conferisce al prodotto ottime proprietà termiche ed una essiccazione uniforme sia in superficie che in profondità.

Ha un basso peso specifico e sopporta una elevata percentuale di acqua di diluizione.

Una volta essiccato, non subisce alcuna alterazione a contatto con l'acqua.

Non è portatore di muffe.

### Campi di applicazione

Rasure interne in presenza di forte umidità dovuta a condensa. Con un ciclo di stesura di due applicazioni, **Unico® Rasante** ha la facoltà di eliminare il ponte termico tra il freddo delle pareti esposte a nord, o di pietra, ed il calore

dell'ambiente interno, evitando così la formazione di condensa-di muffa.

### Preparazione ed applicazione

Seguendo un ciclo di stesura di due applicazioni **Unico® Rasante** si usa all'interno ove si presentino eccessi di umidità dovuti a condensa. Il supporto dovrà essere pulito e disinfettato con il ns. "Prelavaggio", successivamente asportate le parti friabili.; in caso di stesura su laterizi, bagnare preventivamente il supporto

Diluire in un recipiente lo stucco in polvere **Unico® Rasante** con acqua, poco alla volta, in percentuale variabile tra il 45 ed il 55% (max) fino al raggiungimento della densità voluta, impastandolo a mano o con attrezzi a bassa velocità. Applicare con spatola di acciaio in due o più mani, fino ad ottenere lo spessore desiderato. L'ultima stesura consigliamo frattazzarla con manara di plastica. Al termine del lavoro, lavare gli attrezzi con acqua.

Per un risultato estetico e funzionale ottimale e duraturo nel tempo e una finitura liscia il ciclo di lavorazione può essere concluso con l'applicazione di **Termostucco in pasta** o di stucco **Unico in polvere a grana fine**; per la tinteggiatura utilizzare la ns speciale idropittura anticondensa **Diversa Atermica**.

- Tempi di lavorazione: da 1,5 a 2 ore massimo.
- Resa indicativa: 1Kg/m<sup>2</sup> per mano di applicazione
- Tempo di essiccazione: 2/6 ore

**NB: non si consiglia l'applicazione a temperature inferiori a 5°**

### ***Caratteristiche e vantaggi del prodotto***

- Isolamento termico
- Nessun problema di ritiro, screpolature o fessurazioni
- Essiccazione compatta sia in superficie che in profondità
- Superleggero
- Ottima resa
- Atermico, ideale nella prevenzione delle muffe
- Tempi lunghi di lavorazione

### **Voci di capitolato**

Fornitura e posa su superfici interne, nuove o già tinteggiate, di rasante termico, traspirante in polvere, diluibile con acqua, composto con inerti di vetro soffiato riciclati, cariche e leganti altamente selezionati (tipo "Unico Rasante" di Colorificio Nuova Avec snc) per eliminare il ponte termico ed isolare termicamente la parte trattata, scongiurando la formazione di muffe e consentendo un apprezzabile risparmio energetico.

Supporti nuovi: stesura diretta in due mani applicate a manara di acciaio a distanza di 12 ore

Supporti vecchi già tinteggiati: asportazione di tutte le parti friabili ove presenti; carteggiatura e stesura di una mano di fissativo per interni diluibile al 300% (tipo Sanamur); applicazione di Unico Rasante come sopra. La preparazione del supporto è da conteggiarsi a parte.

Unico Rasante si stende a manara di acciaio in due mani a distanza di 12 ore e si liscia con una spugnetta umida o manara di plastica (evitare la carteggiatura); Unico Rasante può essere tinteggiato direttamente senza fissativo con qualsiasi idropittura da interni (consigliata la traspirante) conferendo un aspetto leggermente "rustico", oppure rasato con uno stucco fine in polvere traspirante (tipo "Unico in polvere" di Nuova Avec) carteggiabile, per una finitura liscia a di pregio. Una volta essiccato, Unico Rasante non subisce alcuna alterazione a contatto con l'acqua e non è portatore di muffe.

Caratteristiche: vedi scheda lab.

### **Note**

Lo stucco **Unico® Rasante** non contiene, in relazione alla formulazione adottata, sostanze classificate tossiche, nocive, corrosive o comburenti

Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire la confezione secondo la normativa vigente

**Risultati della prova.**

Conduttanza termica " $\Lambda$ " = $1/R$ e relativa incertezza estesa	2,66 <sup>+0,04</sup> <sub>-0,04</sub>	W/(m <sup>2</sup> · K)
Resistenza termica " $R$ " = $\frac{2A(T_1 - T_2)}{\Phi}$ e relativa incertezza estesa	0,376 <sup>+0,006</sup> <sub>-0,006</sub>	m <sup>2</sup> · K/W
Conduttività termica " $\lambda$ " = $\frac{\Phi d}{2A(T_1 - T_2)}$ e relativa incertezza estesa	0,122 <sup>+0,006</sup> <sub>-0,006</sub>	W/(m · K)
Livello di fiducia "p" dell'incertezza estesa	95 %	
Fattore di copertura "k <sub>p</sub> " dell'incertezza estesa	2	

I risultati di prova sono stati determinati nelle seguenti condizioni:

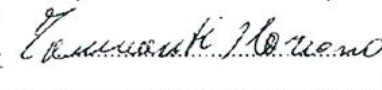
Condizioni termoigrometriche delle provette	Condizioni "Ia"*: temperatura di riferimento 10 °C e basso contenuto di umidità ottenuto mediante essiccamento del materiale
Massa volumica delle provette essiccate "ρ <sub>0</sub> "	615 kg/m <sup>3</sup>

(\*) secondo la Table 1 "Determination of declared thermal values" della norma UNI EN ISO 10456:2008 del 22/05/2008 "Materiali e prodotti per edilizia. Proprietà igrotermiche. Valori tabulati di progetto e procedimenti per la determinazione dei valori termici dichiarati e di progetto".

Il Responsabile  
Tecnico di Prova  
(Dott. Ing. Paolo Ricci)

Il Responsabile del Laboratorio  
di Trasmissione del Calore  
(Dott. Floriano Tamanti)

L'Amministratore Delegato  
(Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)


Firmato digitalmente da GIORDANO SARA LORENZA